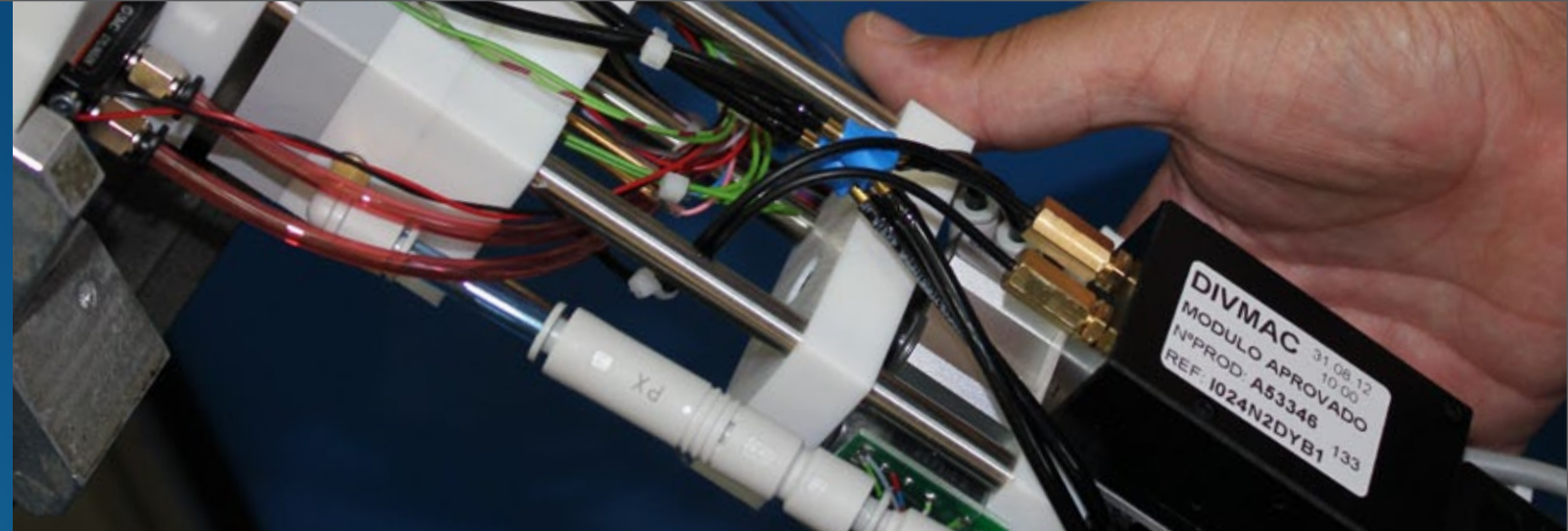




AUTOMATISMOS E PERIFÉRICOS INDUSTRIAIS

PRECISÃO DETALHE INDUSTRIAL



Automatismos e periféricos industriais

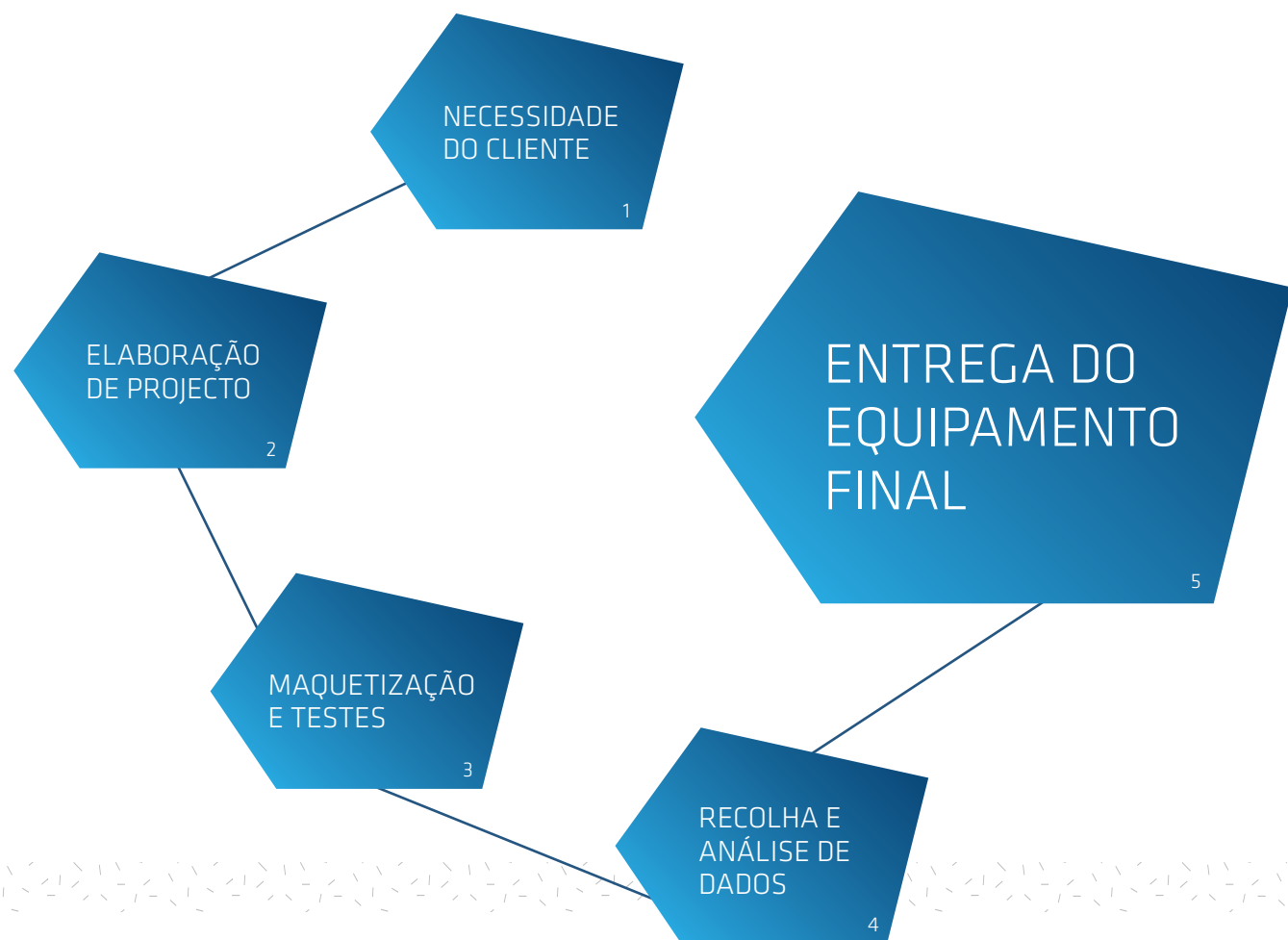
A Divmac é uma empresa de soluções que actua num amplo conjunto de segmentos industriais, dedicando-se ao desenvolvimento e fabricação de sistemas, focados em necessidades específicas dos clientes, segundo padrões bem definidos.

Na Divmac é contemplada a Investigação, Desenvolvimento e Inovação, assim como o projecto e fabricação de sistemas, com vista à criação de equipamentos de Qualidade superior.

Desde equipamentos de teste eléctrico para o sector aeronáutico e automóvel, a automatismos e periféricos industriais dedicados, são

desenvolvidos sistemas que integrados nos processos produtivos dos clientes complementam ou substituem a mão-de-obra, aumentam a eficiência de produção e respectiva capacidade instalada, incrementam os níveis de segurança e melhoram e/ou garantem a Qualidade do produto final.

O sucesso da Divmac é o reflexo do sucesso dos seus stakeholders e a sua presença cada vez mais ampla no mercado global assim como o reconhecimento por parte de grandes fabricantes mundiais, é a recompensa procurada pela excelência e constante dedicação para superar as expectativas apresentadas pelos nossos clientes.



O QUE FAZEMOS EQUIPAMENTOS/SOLUÇÕES



Aeronáutica

Aliado ao "Know-How" adquirido no sector automóvel, a Divmac, com vista à diversificação de sectores de actividade, tem continuamente vindo a desenvolver produtos e soluções em alta tensão segundo a norma Pr-EN2283. Apenas um forte conhecimento e uma elevada experiência na concepção e fabrico de equipamentos permite à Divmac cumprir as necessidades dos seus clientes.



Automóvel

A Divmac desenvolveu valências que permitem a concepção de soluções inovadoras, focalizadas no cumprimento de necessidades do cliente, com vista ao aumento da eficácia e eficiência dos processos de fabrico assim como garantias de Qualidade. Apresenta uma diversa gama de produtos, particularmente destinados ao controlo de Qualidade, garantindo assim o total cumprimento dos requisitos dos clientes.



Soluções Customizadas

A Divmac possui uma forte equipa de projecto e desenvolvimento de produto, com um "Know-How" elevado em diversas áreas da engenharia. Através de elevadas capacidades relativas ao desenvolvimento de soluções customizadas, os seus produtos são projectados segundo a necessidade dos clientes, sendo aplicáveis tanto para a fabricar peças e componentes como no controlo de Qualidade após processamento.



Visão Artificial

Com base num crescimento sustentado e num aumento geral de experiência noutros sectores, a Divmac, mediante um conjunto de necessidades específicas de clientes, desenvolve soluções de software e hardware para controlo por visão artificial, sendo aplicáveis em inúmeros segmentos de actividade industrial, desde a deteção de componentes, até detectores de cor ou análise de LCD.



CONHECIMENTO PROCESSOS RIGOROSOS

Gestão rigorosa

O sucesso da administração da Divmac é conseguido através do cumprimento de determinadas linhas de orientação:

- . Desenvolvimento da percepção do valor dos clientes junto dos colaboradores.
- . Desdobramento do âmbito das acções, para que se consiga atender a múltiplos stakeholders, interesses e influências.
- . Transparência na gestão.
- . Equilíbrio entre os diferentes prazos de resposta, gerando assim ciclos de resultados e de valor.
- . Adequação de prioridades mediante o grau diferenciador e vantagem competitiva.
- . Estimulação do trabalho colaborativo e em rede.
- . Disponibilidade de tempo em conjugação com a disciplina, para a análise de negócios e de mercados que se encontram para além dos sectores base de actuação.
- . Identificação, compreensão, escolha e adopção das melhores tecnologias através das várias tendências e inovações que se apresentam no mercado.
- . Promoção da inovação sistémica alicerçada em processos robustos e adequados.

ISO 9001

A melhoria organizacional é uma meta diária da Divmac e desta forma a certificação da empresa segundo, numa primeira fase, a norma ISO 9001 e posteriormente um Sistema Integrado de Gestão da Qualidade (ISO 9001), Ambiente (ISO 14001) e Segurança (OHSAS 18001) foram passos que permitiram colocar em prática essa meta.

Sempre com a satisfação dos nossos clientes como principal prioridade, a certificação é vista como uma forma de avaliar necessidades de actuação, de aumentar a produtividade, motivar os colaboradores, manter uma relação equilibrada com o meio ambiente e garantir a segurança e boas condições de trabalho dos colaboradores, sendo isso apenas possível com a colaboração de todos.

Apenas com a satisfação dos clientes e aposta na inovação será possível a Divmac manter a fidelidade e confiança dos seus clientes.



RESPEITO PELOS STAKEHOLDERS REFLEXO DO TRABALHO

As pessoas são o nosso sucesso!

A envolvimento das pessoas, a sua integridade, coerência, ética, profissionalismo e confiança, aliado a um trabalho em equipa, permite pessoas satisfeitas, devidamente comprometidas e com o devido sentido de valorização.

Somos parceiros dos nossos clientes!

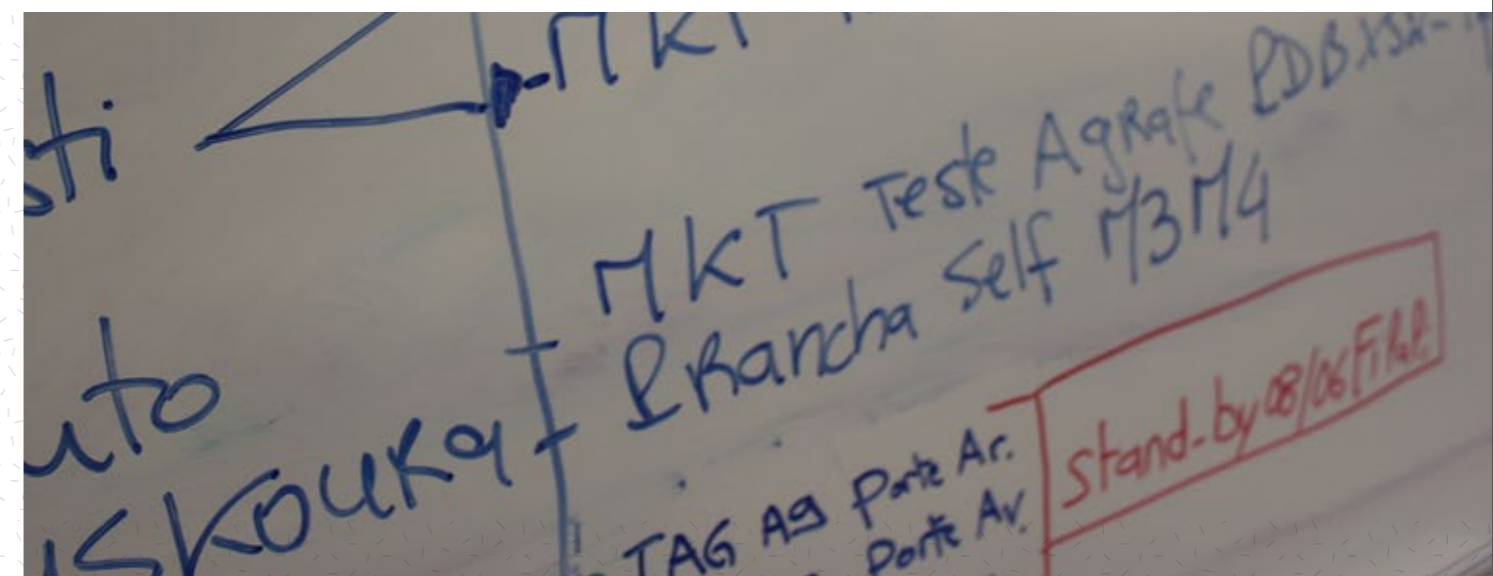
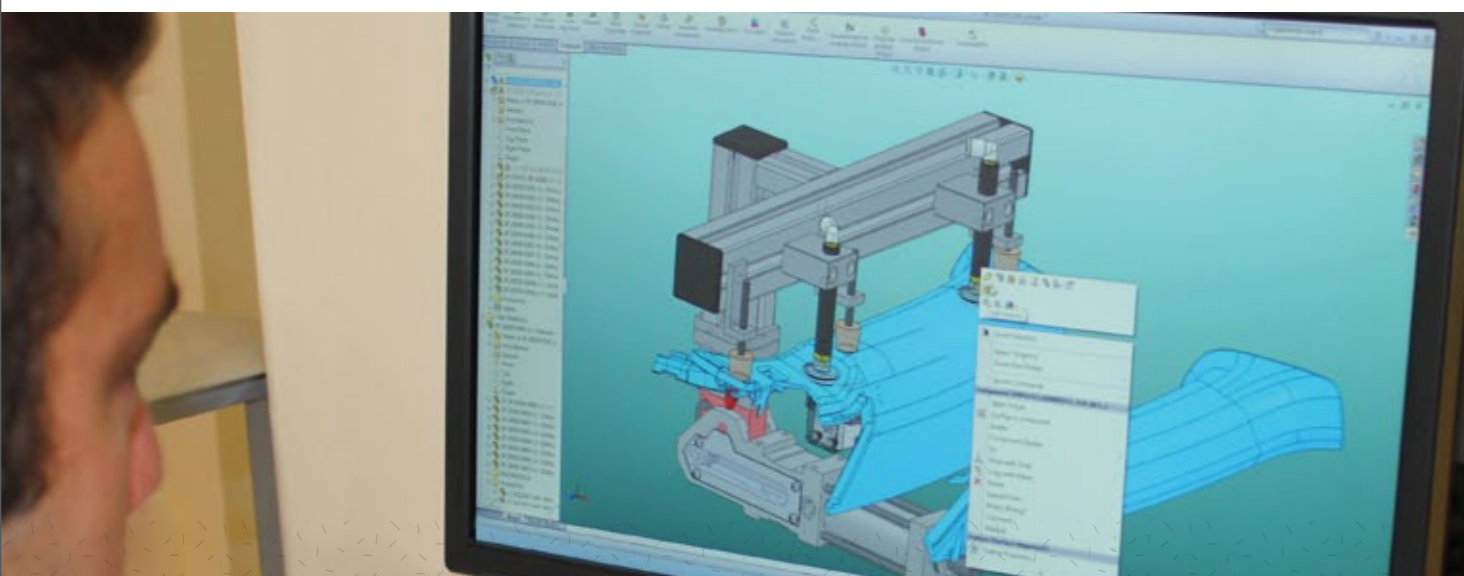
Motivo de orgulho e postura adoptada, para quem trabalhamos diariamente com o objectivo de satisfazer, mediante um compromisso de elevado nível de confiança e profissionalismo, todas as suas necessidades.

Consideramo-nos Socialmente Responsáveis!

Sentimos uma preocupação constante em contribuir de forma activa para a sociedade onde nos inserimos.

Crescemos com sustentabilidade!

Procurando delinear estratégias que consolidem a nossa organização e criem pilares de sustentabilidade, indo ao encontro da satisfação de todos os stakeholders (criando rentabilidade aos accionistas e garantindo respeito pela Qualidade de vida, meio ambiente e sociedade em geral).



AERONÁUTICA



AERONÁUTICA 6

AUTOMÓVEL 8

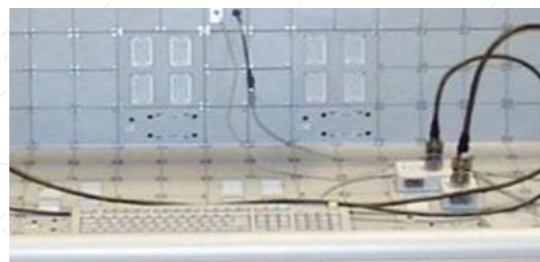
CUSTOMIZADOS 14

VISÃO ARTIFICIAL 22

TIGRE TESTE ELÉCTRICO



Milhares de referências no mesmo equipamento / Reconhecimento automático dos interfaces de teste / Design ergonómico e modular / 1024 pontos de teste ampliable a pedido do cliente / Teste resistência de isolamento e rigidez dieléctrica / Tensão máxima de trabalho: 1300V (segundo Norma Pr-EN2283)



Equipamento concebido para o teste em alta tensão de pequenas cablagens de Helicópteros.

HAR-9300 TESTE ELÉCTRICO

Equipamento concebido para o teste em alta tensão de cablagens de Helicópteros na sua respetiva linha de produção.

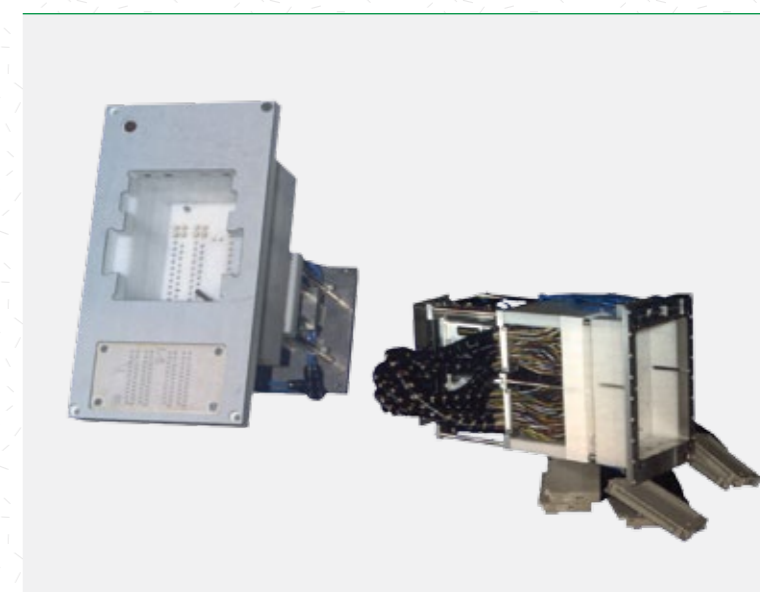
2500 pontos de teste expansível até 17000 por intermédio da adição de carros de expansão com 1024 ou 2048 pontos de teste / Tensão máxima de trabalho: 1300V (segundo Norma Pr-EN2283) / Mesa de controlo móvel que permite controlar o processo à distância



MÓDULOS TIGRE/HAR-9300 TESTE ELÉCTRICO

Produto concebido com o intuito de ser uma extensão de pontos de teste para os interfaces de teste.

Continuidade simples com bloco móvel / Botoneira com led para indicação de erro e libertação do conetor / Reconhecimento automático dos interfaces de teste / Tensão máxima de trabalho: 1500V / 512 pontos de teste (HAR-9300)



CONSOLAS TESTE FUNCIONAL

Equipamento concebido para o teste eléctrico e funcional em alta tensão de consolas de comando.

Design ergonómico / 1024 pontos de teste ampliable à necessidade do cliente / Teste funcional de relés, lâmpadas e interruptores / Software com algoritmo automático para as diferentes etapas de teste / Tensão máxima de trabalho: 1300V (segundo Norma Pr-EN2283)



AUTOMÓVEL



AERONÁUTICA 6

AUTOMÓVEL 8

CUSTOMIZADOS 14

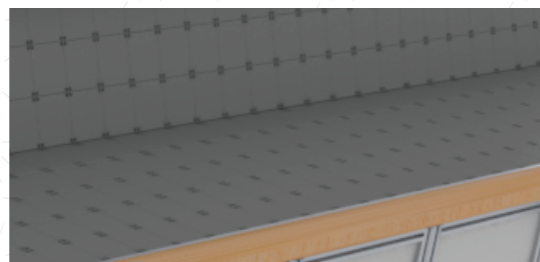
VISÃO ARTIFICIAL 22

MTE-99 (2 PLANOS) *TESTE ELÉCTRICO*



Desenvolvida para realização de testes de cablagens, e na sua concepção foram considerados os aspectos relacionados com ergonomia, facilidade de deslocamento e manuseamento para o devido transporte dos equipamentos, podendo este equipamento ser desenvolvido consoante pedido do cliente.

Design funcional e ergonómico orientado para o operador / Existência de dois planos de trabalho / Design modular / Fácil ligação eléctrica e pneumática dos módulos / Disponível em 1, 2, 3, 4, 5 e 6 metros (a pedido do cliente) / Equipada para servir um ou mais postos de trabalho / Existência de iluminação exterior e interior



MTE-08 (1 PLANO)

TESTE ELÉCTRICO

Desenvolvida para realização de testes de cablagens, na sua concepção foram considerados os aspectos relacionados com ergonomia, facilidade de deslocamento e manuseamento para transporte dos equipamentos, podendo ser este equipamento desenvolvido consoante pedido do cliente.

Design funcional e ergonómico orientado para o operador / Plano de trabalho (operações de ambos os lados) / Fácil ligação eléctrica e pneumática dos módulos / Disponível nos tamanhos 1, 2, 3, 4, 5 e 6 metros (a pedido do cliente) / Constituição por elementos modulares / Capacidade para servir um ou mais postos de trabalho / Existência de iluminação exterior e interior

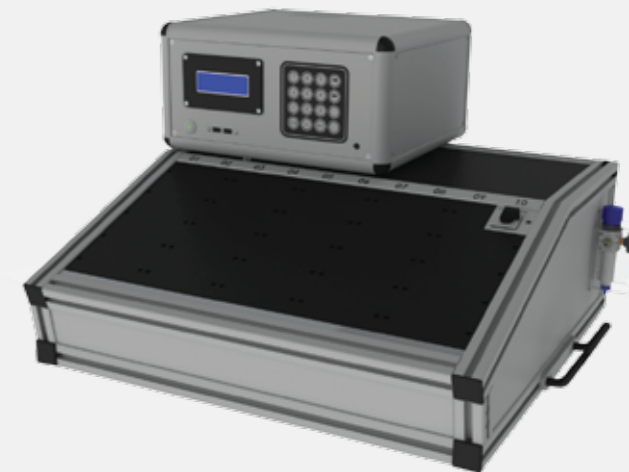


M-MTE-20-01 (1 PLANO)

TESTE ELÉCTRICO

Desenvolvida para realização de testes de pequenas cablagens e grande cadência cuja os requisitos de teste não são muito complexos, na sua concepção foram considerados os aspectos relacionados com a ergonomia de posto de trabalho, podendo este equipamento ser desenvolvido consoante pedido do cliente.

Design funcional e ergonómico orientado para o operador / Fácil ligação eléctrica e pneumática dos módulos / Existência de plano de trabalho / Tamanho sob solicitação do cliente / Constituição por elementos modulares / Capacidade para servir um ou mais postos de trabalho / Concebida de forma a ser instalada sob uma mesa convencional



PRANCHA SELF

TESTE ELÉCTRICO

Equipamento desenvolvido em colaboração com o cliente, que permite a produção integral de uma cablagem. Tem aplicação em cablagens pequenas e com saídas muito curtas. Nestas pranchas faz-se a montagem da cablagem com controlo dimensional, iniciando-se o teste eléctrico após ordem do operador. A estrutura móvel é regulável em altura e inclinação, sendo facilmente destacável da prancha.

Permite a produção integral de uma cablagem / Aplicação em cablagens pequenas e com saídas muito curtas / Montagem da cablagem com controlo dimensional / Teste eléctrico após ordem do operador / Estrutura móvel regulável em altura e inclinação / Tampo em madeira ou alumínio perfurado



HAR-700/1000 TESTE ELÉCTRICO

Equipamento concebido para o teste em alta tensão de cablagens de automóveis em linhas de produção automáticas.

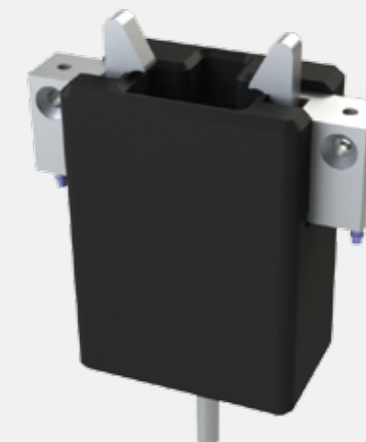
Teste Kelvin / Tensão máxima de trabalho: 1000V / Seleção da referência a testar e resultado do teste através de entradas/saídas de alto nível



MÓDULO SIMPLES ELECTRIFICADO TESTE ELÉCTRICO

Produto com concepção electropneumática simples desenvolvido segundo as preconizações do cliente e/ou fabricante do conetor para aplicação nas mesas Prancha Self.

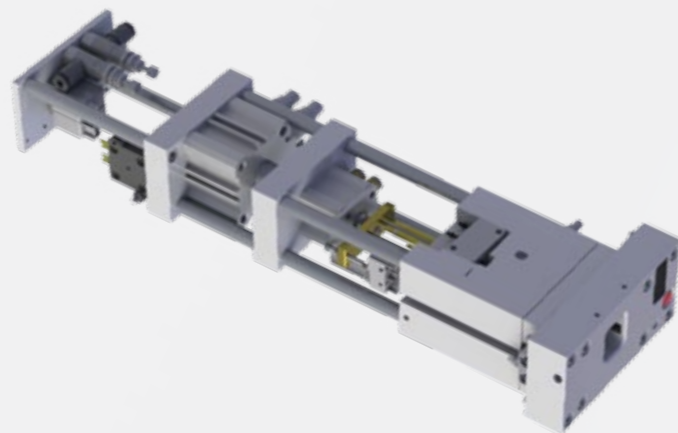
Retenção mecânica do conetor / Libertação individual de forma mecânica ou coletiva de forma automática / Contatos por pinos roscados ou de encaixe com forças de 0,8N a 3N e cabeças indicadas para o terminal em questão / Apenas permite o teste de continuidade simples e deteções verticais



MÓDULO TESTE ELÉCTRICO TESTE ELÉCTRICO

Produto com concepção electropneumática desenvolvido segundo as preconizações do cliente e/ou fabricante do conetor para aplicação nas mesas MTE-99 e MTE-08. Permite a retenção do conetor automática por travamento electropneumático e libertação por corte de corrente, a deteção de componentes por micro-interruptores e/ou barreiras óticas e possui um led de indicação de erro e libertação do conetor.

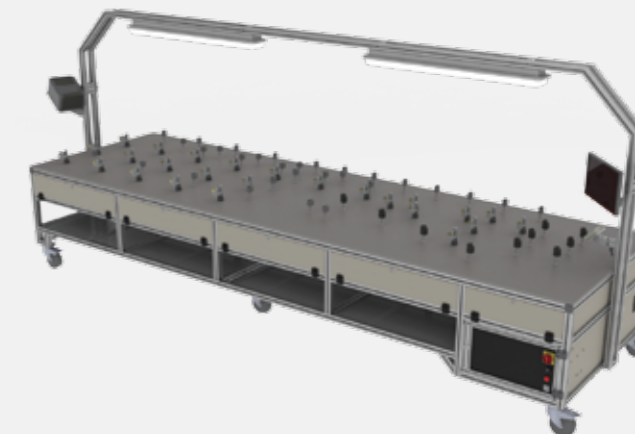
Contatos por pinos roscados, de encaixe ou de fabrico próprio com forças de 0,8N a 25N e cabeças indicadas para o terminal em questão / Inserções: bloco fixo; bloco móvel com contato simples e bloco móvel com contacto "push-back" / Funções: fecho de travão de terminal auto; teste estanquicidade do conetor por sobre-pressão/vácuo e deteção de cor / Dimensões mínimas 50x100mm; seguintes múltiplos de 50mm / Sistema de ligação elétrica por ficha



MAQUETE TESTE CLIPS

Produto desenvolvido para o controlo de presença, posição e orientação de clips nas cablagens. O controlo de presença é feito por um sistema de teste. A prisão do clip é feita mecanicamente com libertação manual através de intervenção do operador ou libertação pneumática no final do teste. Permite a distribuição da cablagem com uso de forquetas que a suportam e garantem o controlo de posição dos clips. Pode ser desenvolvida em mesa rotativa para cablagem direita e esquerda.

Controlo de presença, posição e orientação de clips nas cablagens e de presença por sistema de teste (standard ou pessoal) / Permite a distribuição da cablagem / Controlo de posição de clips suportado por forquetas / Permite fazer o controlo dimensional da cablagem / Tampo em madeira ou alumínio perfurado



MÓDULOS PRANCHA SELF TESTE ELÉCTRICO

Produto com concepção electropneumática desenvolvido segundo as preconizações do cliente e/ou fabricante do conetor para aplicação nas mesas Prancha Self. Dispõe de um leque de diversos tipos de funções: fecho de travão de terminal de forma automática e com esforço controlado; teste de estanquicidade do conetor por sobre-pressão ou vácuo e deteção de cor por intermédio de detetores óticos. Permite a deteção de componentes associados por micro-interruptores/barreiras óticas e possui ainda um sistema de ligação eléctrica por ficha. A libertação do conetor é efectuada de forma automática por corte de corrente

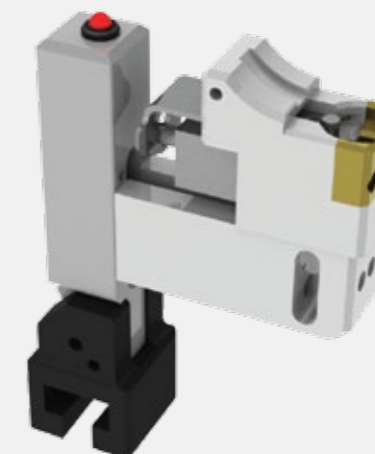
Retenção do conetor automática por travamento electropneumático / Botoneira com led para indicação de erro e libertação do conetor / Contatos por pinos roscados, de encaixe ou de fabrico próprio com forças de 0,8N a 25N e cabeças indicadas para o terminal em questão / Diversos tipos de inserção: bloco fixo; bloco móvel com contato simples ou "push-back" / Módulos blindados exteriormente de modo a serem aplicados por cima da prancha



MÓDULO CLIP TESTE CLIPS

Produto desenvolvido para incorporação nas maquetes de teste de clips de forma a controlar a presença, tipo, posição e orientação do clip na cablagem.

Prisão do clip mecânica com libertação manual, através da intervenção do operador ou libertação pneumática no final do teste / Configuração específica de modo a garantir a orientação do clip / Garante electricamente a presença e mecânica o tipo de clip / Led para indicação de erro / Permite a aplicação de hastes com diversas alturas, ajustáveis e rebatíveis



BFDB SISTEMA DE APARAFUSAMENTO

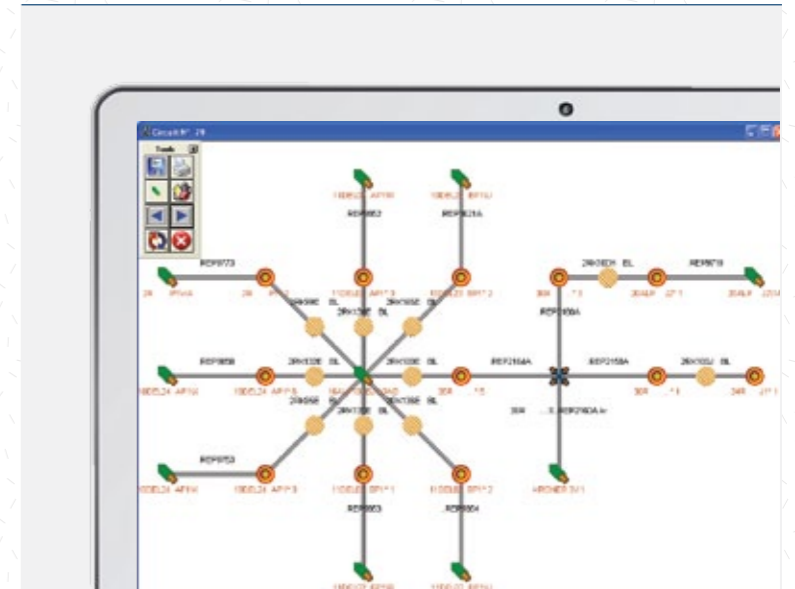
Produto especialmente desenvolvido para efectuar o correto aparafusamento dos terminais na sua respetiva posição na caixa e a verificação de presença de componentes por visão artificial.



Seleção do tipo de produto por código de barras / Garante o aparafusamento do terminal no correto local / Aparafusamento com controlo de torque e ângulo / Verificação de continuidade eléctrica / Controlo da presença de componentes por visão artificial / Pode trabalhar de forma independente ou integrado com outro equipamento

MONCAB/EDCAB SOFTWARE E HARDWARE

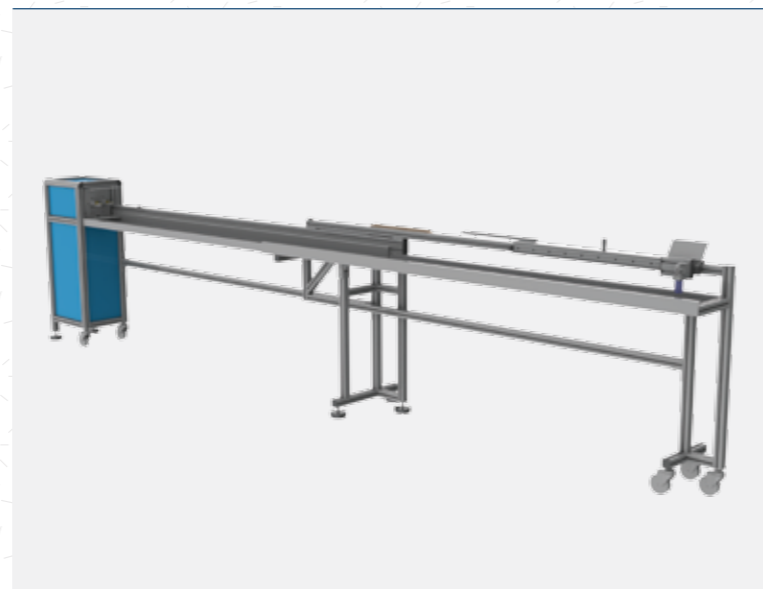
Software desenvolvido para programação de referências e controlo dos equipamentos de teste de baixa tensão.



Potente e intuitivo interface gráfico para programação e apresentação de erros nos diferentes equipamentos de teste / Fácil utilização e rápida aprendizagem / Possibilidade de implementar novos requisitos a pedido do cliente / Conversor de ficheiros Excel, txt e outros formatos específicos a pedido do cliente / Multilingua

MEF-V2001 TWISTERS

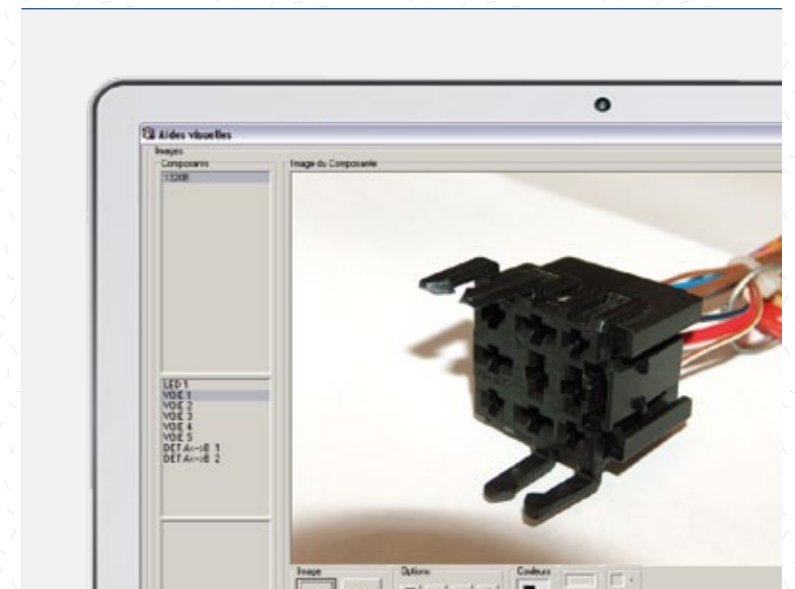
Máquina de entrançar fio telescópica.



Permite 1 posto de trabalho / Introdução manual do nº de voltas de acordo com a gama de fio / 2 cabeças de enrolamento com capacidade de entrançar 2 ou 3 fios por cabeça / Capacidade de entrançar ao mesmo tempo 2 conjuntos de fios da mesma gama / Fácil prisão dos fios na cabeça / Prisão pneumática dos fios no carro de compensação / Espaço ocupado: 500x3750 a 6100mm

DV-SCAN SOFTWARE E HARDWARE

Software desenvolvido para programação/controlo de pequenas cablagens.



Fácil utilização e rápida aprendizagem / Potente editor de processos / Programação modular / Possibilidade de implementar novos requisitos sob pedido do cliente

DIVTESTER SOFTWARE E HARDWARE

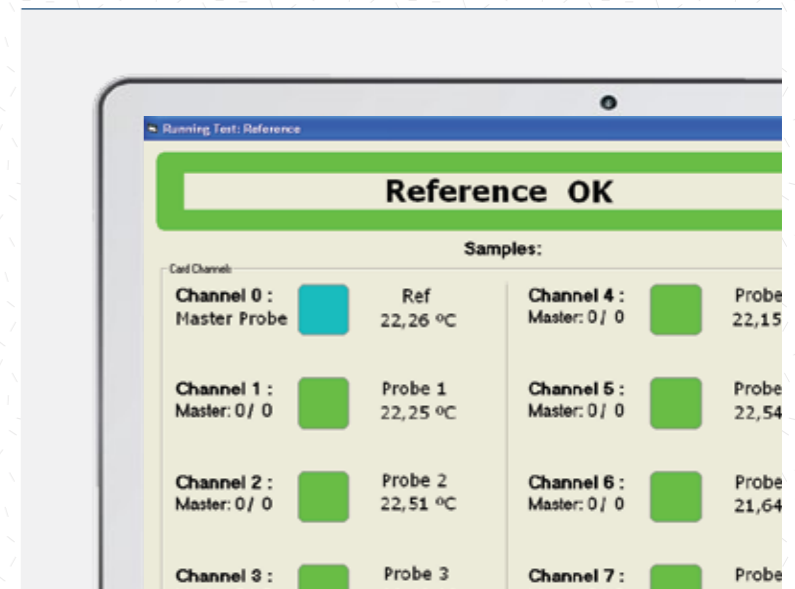
Hardware especialmente desenvolvido para o teste de pequenas cablagens.



Sistema de teste All-In-One (Computador e unidade de aquisição de dados integrados) / Até 256 pontos de teste / 8 entradas e 8 saídas programáveis / Caixa metálica compacta W340xH170xD310 mm / Painel frontal com teclado numérico, LCD, ponta de prova e porto USB / Programável com o software DV-SCAN ou através de auto-aprendizagem

SENSORES DE CLIMATIZAÇÃO SOFTWARE E HARDWARE

Software/Hardware desenvolvido para o teste funcional dos diversos sensores envolvidos no sistema de climatização.



Leitura dos sinais dos vários sensores de climatização / Fácil programação/parametrização / Comparação da leitura com os calibres / Interface gráfica de análise/programação

CUSTOMIZADOS



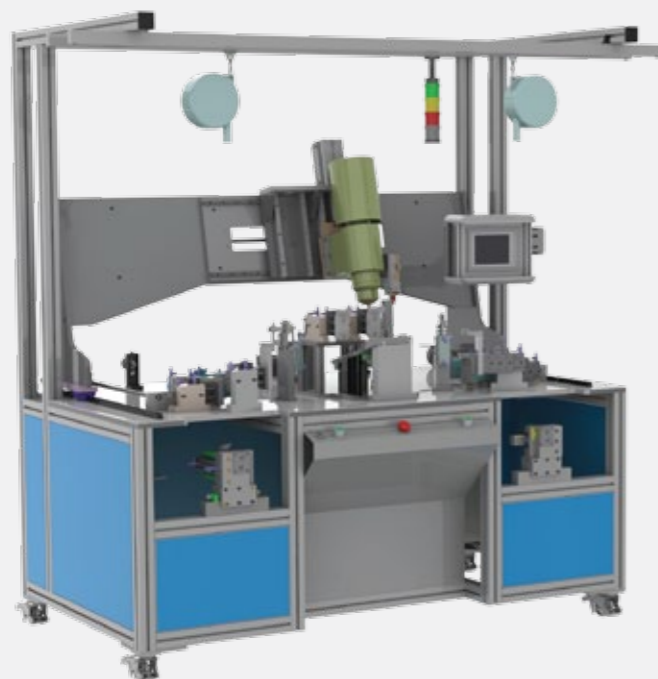
AERONÁUTICA 6

AUTOMÓVEL 8

CUSTOMIZADOS 14

VISÃO ARTIFICIAL 22

FRONT END PASSAT COUPÉ ASSEMBLAGEM



Equipamento concebido com a finalidade de colocar rebites metálicos na frente plástica VW Passat Coupé.

A operação é executada com rebitadoras pneumáticas / Aplicação de remachadora, com movimento nos eixos XYZ, para rebordeamento de anilhas metálicas com aba / Introdução de clips metálicos / Verificação de correcta colocação de todos os componentes / Consola de programação onde se visualiza todos os passos do ciclo / Comando bimanual para segurança do operador / Movimentos eléctricos e pneumáticos



BOTIJAS DE GÁS SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento de soldadura Ultrasons (Plástico-Plástico) para soldar as asas de uma botija de gás.

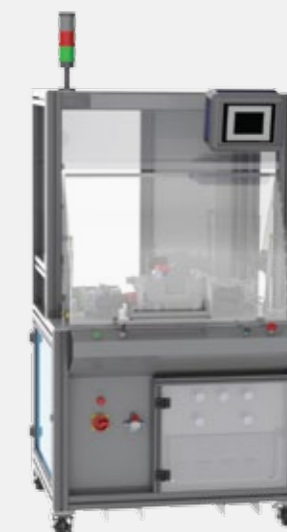
Colocação manual das asas e chip no equipamento / Verificação da presença do chip / Soldadura das asas por ultra-sons / Porta frontal para protecção do operador / Consola para controlo do processo e introdução de todos os parâmetros necessários para a soldadura / Comando bimanual



ENCOSTO DE CABEÇA SOLDADURA ULTRASSONS

Este equipamento especialmente concebido para o sector automóvel e tem como função soldar encosto de cabeça (peça plástica).

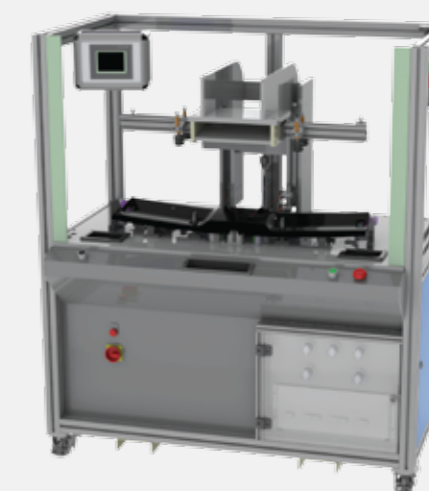
Presença de 5 sonotrodos / Marcação OK, quando peça devidamente soldada / Sistema de protecção frontal / Consola para controlo do processo e introdução de todos os parâmetros necessários para a soldadura



PAINEL ASM SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento desenvolvido para executar a soldadura por ultrasons, introdução de clips e verificação de boa montagem de peças.

Constituído por 2 geradores e 5 sonotrodos / Sistema automático que retira a peça da zona de soldadura / Consola de programação onde se pode visualizar todos os passos durante o ciclo / Barreiras de segurança que asseguram a protecção do operador





PILAR C L/R A3 SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento desenvolvido com o fim de soldar por ultra-sons a peça direita e peça esquerda do Audi A3, trabalhando 2 operadores em simultâneo no mesmo equipamento mas em lados opostos.



Constituído por 4 geradores e 6 sonotrodos / Consolas de programação de tempos em que se verificam todos os passos de soldadura, desde a colocação da peça até peça pronta / Barreiras de segurança para protecção dos operadores / Leitores de código de barras

PEÇAS DO MOLDE 7157 SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento desenvolvido de forma a executar soldadura por ultra sons em peça direita e esquerda em simultâneo.



Constituído por 9 sonotrodos de soldadura colocados em posição superior / 3 geradores / Consola de comandos de todos os parâmetros / Barreiras de segurança que protegem o operador

PAINEL SOLAR SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento de soldadura Ultra-Sons (Metal-Metal) para soldar tubos de passagem de água ao painel que absorve o calor.



Permite a soldadura de vários tubos no mesmo painel e soldar tubos com diferentes diâmetros por troca das mordças / Soldadura por rotação do sonotrodo / Barreiras de segurança para protecção do operador / Consola para controlo do processo e introdução de todos os parâmetros necessários para a soldadura



BATAS CIRÚRGICAS SOLDADURA ULTRASSONS

Equipamento desenvolvido de forma a permitir a montagem de batas cirúrgicas com soldadura por ultra sons.



Soldadura por Ultra Sons / Consola de parametrização da quantidade de peças por lote / Contagem do número de ciclos / Dobragem da fita / Soldadura em continuo com sistema de tracção da fita

COSTADILLO SE250 SOLDADURA PONTOS QUENTES

Equipamento para fazer soldadura por pontos quentes em painel de porta.



19 Soldaduras por ponto quente / Introdução de 2 clips metálicos / Introdução de 6 clips plásticos / Barreiras de segurança / Bloqueio do painel por descida do montante superior / Consola de parametrização e visualização da sequência de operações

PASSAGE ROUE ROBÓTICA

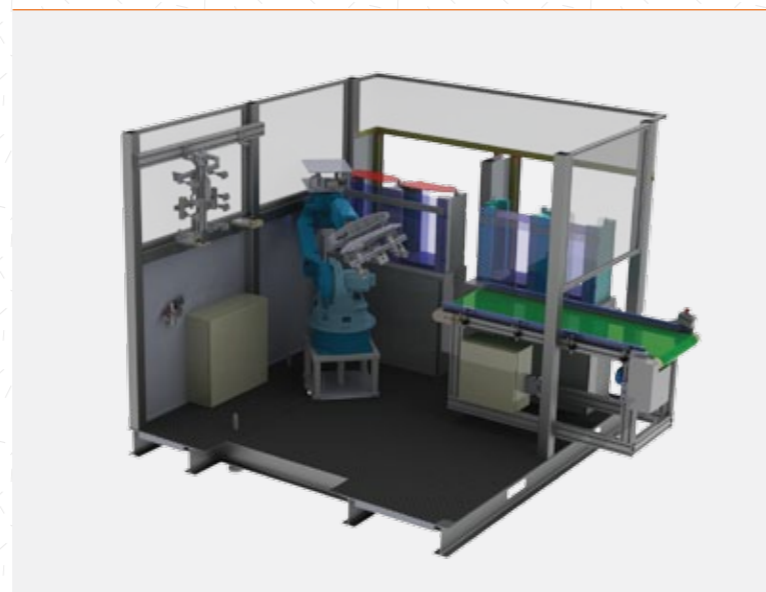
Equipamento concebido para a correcta montagem de componentes em peças após a sua injeção.



Equipamento com Robot de 6 eixos / O braço do Robot movimenta-se desde as painéis de vibração, onde recolhe os componentes a inserir, até à peça / As peças injectadas são colocadas e retiradas do equipamento pelo robot da máquina de injeção / A detecção dos componentes montados pelo robot e efectuada através de um detetor montado no cabeçote do mesmo

ACCOUDOIR M3M4 ROBÓTICA

Equipamento especialmente projectado e concebido para a colocação de medalhões de tecido no molde de injeção.



Equipamento com Robot de 6 eixos / Quatro alimentadores de medalhões de tecido acionados por motorreductor / Mão presa dupla, fixa ao Robot de 6 eixos para retirar peças injetadas e colocação de medalhões / Barreiras de segurança para protecção do operador / Tapete rolante para colocação de peças injetadas com tecido

PAINEL IRUE ASSEMBLAGEM

Equipamento concebido para a montagem e verificação de 3 sensores.



Intervenção de operador apenas no início e no fim da operação / Colocação manual dos componentes no equipamento / Verificação de sensores bem montados através de câmaras de visão por infravermelhos / Verificação da versão da peça / Marcação OK a quente conforme a versão / Painel de LED'S para identificação de erros

REACTION PLATE ASSEMBLAGEM

- Posto 1 (Montagem de mola tipo U):
 - Montagem automática da mola em U.
 - Verificação da força da mola e Montagem de 2 molas helicoidais.
 - Blindagem para protecção do operador.
- Posto 2 (Soldadura por Ultra-Sons):
 - Deteção da presença de pinos de plástico.
 - Sensor de contornos (verificação de anomalias das pistas a soldar).
 - Barreiras de protecção.
- Posto 3 (Verificações):
 - Verificação de continuidade e marcação de peça OK.
 - Medição da abertura dos contactos.
 - Verificação da soldadura e componetes por câmara de visão.

Montagem e soldadura por Ultrasons / Verificação de Airbag / Consola para introdução de parâmetros



MOLDING ASM-WS SI ASSEMBLAGEM

Equipamento especialmente concebido para a montagem e verificação de componentes. Possibilidade de funcionamento com um operador sendo a alimentação de peças feita por um Robot ou com dois operadores com alimentação manual.



2 estruturas interligadas com possibilidade de separação quando a trabalhar com 2 operadores / Barreiras de segurança com um operador / Comando bimanual no caso de funcionamento com dois operadores / Corte de gito / Inserção de clips metálicos nas peças / Comando bimanual para protecção do operador / Quadro de LED'S para identificação de erros

EIXO PORTA-LUVAS ASSEMBLAGEM

Equipamento concebido para a montagem e verificação de eixos de porta-luvas direito ou esquerdo.



Alimentação e montagem automáticas dos eixos metálicos / Painel de LED's para identificação de erros transmitidos pelas câmaras de visão / Verificação de componentes através de câmaras / Comando bimanual para protecção do operador / Montagem manual de amortecedor e batentes

PANEL ASM-LPLR ASSEMBLAGEM

Equipamento concebido para a introdução de anéis metálicos por cravação.



Introdução de clips metálicos / Cravação de casquilhos metálicos / Aparafusadora com limitador de torque / Verificação de todos os componentes montados / Barreiras de segurança para protecção do operador / Marcação de peça OK / Painel de LED'S para identificação de erros / Intervenção de operador no início e no fim do ciclo



PORTEUR AV EQUIPAMENTOS DE CORTE

Equipamento especialmente concebido para executar diversos furos no painel da porta.



Permite executar a operação de furação nos dois painéis de porta (direito e esquerdo) / Após a saída das peças da máquina de injeção estas são colocadas no equipamento por um robot / Os cortes são efectuados por intermédio de um sistema constituído por 4 cilindros hidráulicos e cortantes em aço temperado / Uma vez executados os diversos cortes, um robot retira a peça do equipamento de corte

PORTEUR AR EQUIPAMENTOS DE CORTE

Equipamento especialmente concebido para executar um furos no painel da porta.



Permite executar a operação de furação nos dois painéis de porta (direito e esquerdo) / Após a saída das peças da máquina de injeção estas são colocadas no equipamento por um robot / Os cortes são efectuados por intermédio de um sistema constituído por 2 cilindros hidráulicos e cortantes em aço temperado / Uma vez executados os diversos cortes, um robot retira a peça do equipamento de corte

PRENSA DE CORTE PAINEL EQUIPAMENTOS DE CORTE

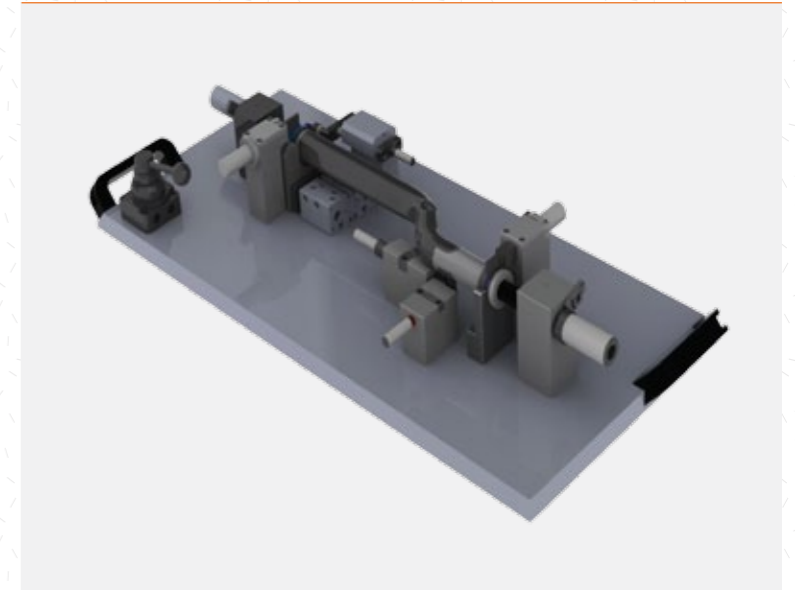
Prensa hidráulica desenvolvida para a execução de furos em 3 painéis diferentes. Ferramenta de corte com todas as matrizes montadas, sendo feita a activação das mesmas consoante a versão.



Seleção de versão (1, 2 e 3) / Na sua constituição apresenta uma consola de programação onde se pode visualizar as imagens durante o ciclo do processo / Contém barreiras de segurança que asseguram a integridade física do operador / Necessária a intervenção do operador no início e no fim do ciclo

GABARITO DE CONTROLO EQUIPAMENTOS DE CONTROLO

Calibre mecânico para controlo dimensional tipo passa não passa.



Controlo dimensional / Controlo de posição

PORTEUR AR M3M4 EQUIPAMENTOS DE CONTROLO

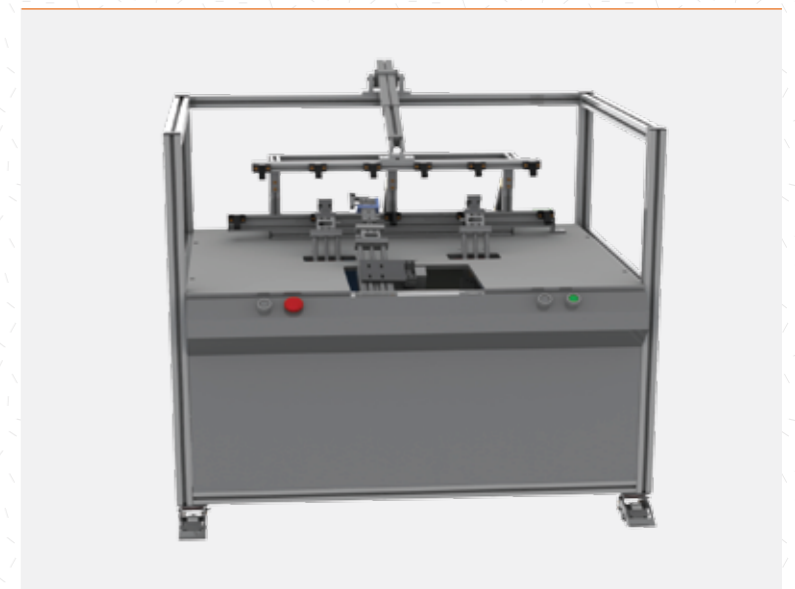
Equipamento de controlo de componentes , permitindo utilização de painel direito ou esquerdo por meio de rotação do gabarito.



Verifica a existencia de diversos componentes assim como o seu posicionamento / Permite o aparafusamento com controlo de binario do puxador da porta / Confirmação por visão artificial do tipo de tecido utilizado no apoio do braço / Leitor código de barras para a referencia a produzir / Imprime etiqueta com código de barras final

ABERTURA PORTA-LUVAS AUTO EQUIPAMENTOS DE CONTROLO

Equipamento de laboratório para teste da abertura e fecho do porta-luvas do automóvel na sua normal posição de montagem.



Teste de abertura e de fecho / Controlo do tempo de abertura / Medição de esforço de abertura e fecho com células de carga / Permite testar o porta-luvas direito ou esquerdo / Registo de valores lidos / Consola de programação

VISÃO ARTIFICIAL



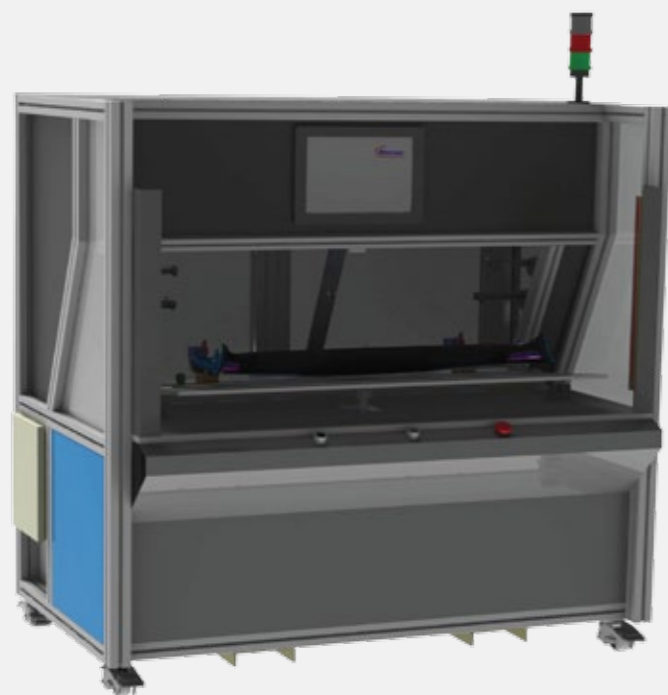
AERONÁUTICA 6

AUTOMÓVEL 8

CUSTOMIZADOS 14

VISÃO ARTIFICIAL 22

VW GOLF CABRIO COMPONENTES



Leitor de código de barras para configuração do equipamento / Verificação da existência e localização de vários componentes por visão artificial / Iluminação específica / Barreiras de protecção

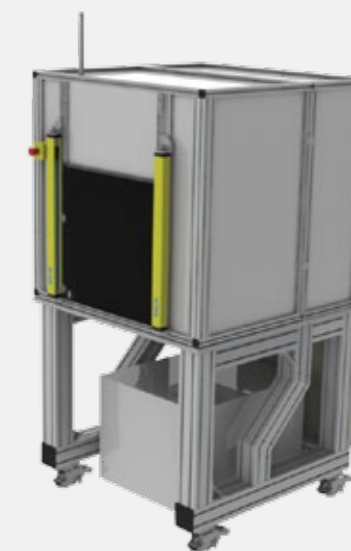


Verificação da existência de componentes e montagem dos mesmos por visão artificial; permite a troca do alojamento das peças para trabalhar com diferentes painéis

CAIXA FUSÍVEIS COMPONENTES

Controlo da correta montagem de diversos componentes em caixa de fusíveis de automóvel.

Leitor código de barras para configuração da caixa / Verificação da existência e localização dos diversos componentes por visão artificial / A verificação é feita por OCR e/ou RGB / Controlo do correto encaixe por laser (medição de alturas) / Movimento automático da câmara nos eixos X,Y e Z



FTC50 LCD BRILHO

Equipamento desenvolvido para testar o ângulo de visão dos LCD's de autorádios.

Espectroradiometro para efectuar as medições nos vários ângulos / Base de fixação do LCD rotativa / Barreiras de protecção



DV-VISION SOFTWARE

Software desenvolvido para a inspeção de componentes por visão artificial.

Software muito flexível, pode ser utilizado com diferentes tipos de hardware de aquisição de imagens (câmara Firewire, USB, Scanner e ficheiro) / Reconhecimento por OCR e/ou cor ou padrão / Fácil utilização e rápida aprendizagem / Possibilidade de implementar novos requisitos sob pedido do cliente / Pode ser facilmente integrado com outros softwares de teste



Divmac

R. 1º Maio, Zona Ind. Arrifana

3701-908 Arrifana - Portugal

Tel.: +351 256 810 120

Fax: +351 256 810 129

Email: info@divmac.pt

www.divmac.pt

